



PRIMARIO PARA ACERO

HOJA TECNICA

DESCRIPCION

El producto **Primario para Acero** es un primario epóxico de baja viscosidad pigmentado en gris o blanco. Esta diseñado especialmente para su uso sobre metales ferrosos (aleaciones de hierro-carbono). Resultado de la mezcla de la parte A y la parte B en una proporción 1:1 en volumen, pueden producirse películas libres de burbuja de hasta 50 mils (1.3mm) de espesor. Los tiempos de trabajo pueden ser ajustados con la adición de reductor, parte C, para sellador a la mezcla. Esto incluso exhibe menor sensibilidad del sustrato a la humedad, dejando únicamente mínima aparición de burbujas cuando es aplicado a la superficie. **Primario para Acero** tiene especial aplicación para el uso en metal con promotor de adherencia en el recubrimiento con elastómeros esperados de poliuretano y poliurea.

PROPIEDADES QUIMICAS DE LOS COMPONENTES

<i>Propiedades</i>	<i>Lado A Isocianato</i>	<i>Lado B Resina</i>	<i>Lado C Reductor</i>
Apariencia	Liquido	Liquido	Liquido
Color	Gris	Ambar	Transparente
Gravedad específica @25°C (77°F)	1.420-1.460	0.870 – 0.890	0.806 – 0.846
Viscosidad, mPa s @ 25°C (77°F)	40 – 150	400-900	≤ 100
Proporción (Vol./Vol.)	1	1	Max: 0.5
Punto de congelamiento	Menor a 0°C (32°F)	-	-

PROPIEDADES TIPICAS DEL SISTEMA*

<i>PROPIEDADES</i>	<i>RESULTADOS</i>	<i>PRUEBA</i>
Tiempo de secado**		
Tiempo libre de "tack"	1 hora	
Tiempo de recubrimiento, Min	2 horas	ASTM D 4329
Tiempo de recubrimiento, Max	1 semana	
Sólidos	55.6 ±2 %	
Compuestos Orgánicos Volátiles	ND	
Espesor teórico, mil***	1 – 5	ASTM D 4329
Pot life (21 °C)	48 hr	
Límites de temperatura para condiciones de servicio	-34 a 93 °C	ASTM D 624
Adhesión del recubrimiento de poliurea (elcometer), psi	> 700 Psi	ASTM D 4541

* Mezclando únicamente Parte A: Parte B, 1:1 en volumen.

** El tiempo de secado esta calculado a 23.8°C (75°F) y 50% de humedad relativa. El tiempo de secado puede variar con la temperatura de la superficie, circulación de aire, humedad, adición de reductor (Parte C) y espesor de la película.

*** El rendimiento se calcula sobre la base de la composición de dichos productos y no tiene asignación de pérdidas materiales durante la aplicación. La cobertura real puede variar dependiendo de la porosidad de la superficie y textura

USOS BASICOS

Primario para Acero está diseñado para ofrecer la máxima protección a la corrosión, inhibición de corrosión y promover la adherencia sobre superficies de acero. Es una excelente opción para el uso en las superficies de metal, cuando el granallado resulta imposible o es impráctico. **Primario para Acero** presenta una habilidad única de "mojado" en los sustratos, lo cual permite el desarrollo de una adhesión superior al resistir condiciones corrosivas, aun cuando el óxido esté presente en la superficie. Perdida de superficie, descamación o zonas oxidadas en el metal deben ser puestas en buenas condiciones o reemplazadas.

VENTAJAS

El primario puede ser aplicado en superficies húmedas sin formación de burbujas o espuma.



PRIMARIO PARA ACERO

HOJA TECNICA

Penetra y sella la superficie, dejándola lisa, libre de pinos y libre de burbujas.

Excelente adhesión para una variedad de sustratos.

Buenas propiedades físicas.

Flexibilidad para ajustar el perfil de curado de acuerdo a las necesidades del cliente con el ajuste de la cantidad de reductor (Parte C)

Tiempos largos de trabajo.

ENVASADO

Primario para Acero es un material de tres componentes disponible en galones de 4 litros y tambores de 208 litros. El material debe agitarse vigorosamente antes y durante la aplicación para mantener el pigmento en suspensión. El adelgazamiento no es necesario, sin embargo puede utilizarse la parte C como adelgazante si se requiere.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar limpias y secas. Defectos de fabricación en el acero, tales como imperfecciones de soldadura, astillas, etc, deben corregirse antes de iniciar el granallado. Todas las pinturas anteriores, revestimientos y/o acabados en el sustrato deben eliminarse por completo a menos que estén en buenas condiciones y firmemente adheridos. Las superficies de acero pueden requerir limpieza mediante chorro dependiendo de las condiciones de la capa superior o del proyecto determinado.

Todo el aceite, la grasa, y otros contaminantes de la superficie deben ser removidos, antes de la limpieza con granalla, mediante el uso de un disolvente de lavado como está definido en *limpieza mediante disolvente SSPC-SPI*. La limpieza mediante chorro abrasivo no debe realizarse, cuando la temperatura superficial del acero sea menor a 3 °C por arriba del punto de rocío del medioambiente, cuando la humedad relativa supere el 80%, o cuando exista la posibilidad de que la superficie granallada se humedezca antes de que el primario pueda ser aplicado. La superficie tratada deberá ser cubierta con el primario al final de la misma jornada de trabajo, o en cualquier caso antes de que ocurra alguna oxidación visible. Si la oxidación se produce después de granallado, las superficies deberán limpiarse nuevamente antes de imprimir. Si la superficie de acero está sujeta a contaminación química, el imprimado de la superficie limpiada debe tener lugar un pronto como sea posible.

Para la aplicación sobre superficies metálicas que no puede ser granalladas, debe aplicarse un área de prueba para asegurar la adhesión adecuada. Todo el óxido suelto o incrustaciones de óxido deben eliminarse por medios mecánicos antes de la aplicación del **Primario para Acero**. Las superficies metálicas que estén demasiado dañadas u oxidadas hasta el punto de tener poca solidez deben ser reemplazadas tan pronto como sea posible antes de proceder con la aplicación.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Componente A (isocianato) -Los contenedores originales deberás mantenerse perfectamente cerrados para prevenir contaminación con humedad y material externos, los cuales pueden afectar adversamente el procesamiento. El componente isocianato reacciona lentamente con el agua para formar poliureas y liberar CO₂ en forma de gas, el cual puede causar que los contenedores cerrados se expandan e incluso se lleguen a romper. Las temperaturas de almacenamiento deberán mantenerse entre 24–40°C (75-104°F). El tiempo de vida útil de los contenedores cerrados y que se mantengan exentos de vapor de agua llegan a ser de 6 meses en condiciones de temperatura arriba mencionadas. *Componente B-* Este componente es altamente higroscopico y los contenedores deberán ser perfectamente cerrados para prevenir la absorción de humedad, la cual puede afectar adversamente el almacenamiento. Este componente deberá ser almacenado a temperaturas de entre 10-45°C (50-113°F). El tiempo de vida útil de los contenedores cerrados y que se mantengan exentos de vapor de agua llegan a ser de 6 meses en condiciones de temperatura arriba mencionadas. *Componente C:* Este componente es inflamable (Punto de Flash: 10.2°C) por lo que deberá almacenarse a temperaturas entre 10 – 29°C (50°F – 84.2) lejos de cualquier fuente de ignición, chispa, o superficie caliente que pueda originar ignición, el exponerlo a temperaturas elevadas puede ocasionar que se generen vapores y sometán el contenedor a presión el cual incluso puede llegar a romperse.

INFORMACION DE SEGURIDAD Y SALUD

Durante el manejo, almacenamiento y transporte de los componentes del sistema se deberá revisar la información concerniente a precauciones de seguridad y salud antes de comenzar a trabajar con estos productos, se deberá leer y familiarizar con la información disponible de los aspectos de peligro, uso apropiado y almacenamiento. La información se encuentra disponible en varias formas, Hojas de seguridad (MSDS) y etiquetas de producto, consulta a un representante de ARTLUX en caso de requerir mayor información.



PRIMARIO PARA ACERO

HOJA TECNICA

INFORMACION RELEVANTE Y DE SEGURIDAD

El líquido irrita la piel y los ojos. Utilice goggles, ropa de protección y guantes de nitrilo cuando se este trabajando con los componentes químicos. El vapor y spray pueden ser peligrosos. Utilice únicamente con ventilación exhaustiva y un equipo de respiración autónomo. No se use si se tiene problemas de respiración crónicos o si tiene reacciones por isocianatos.

La información y datos contenidos aquí se creen exactos y fiables, sin embargo, es responsabilidad del usuario determinar la factibilidad de uso. ARTLUX no puede conocer todos los usos para los cuales puede ser usado su producto o las condiciones de uso, esto hace que no exista garantía para la conveniencia o posibilidad de uso para un uso particular o propósito.

Los usuarios deberán evaluar consistentemente cualquier uso propuesto de los productos artlux e independiente concluir el desempeño satisfactorio para la aplicación. Al igual si la manera en que el producto es usado requiere aprobaciones gubernamentales o acreditación, el usuario deberá obtener dicha aprobación.

ARTLUX garantiza únicamente que el producto cumple con las especificaciones arriba mencionadas. No hay garantía de conveniencia para uso, ni ninguna otra garantía expresada o implicada. El usuario es responsable exclusivo y único responsable ARTLUX se limita a la devolución del precio de compra o devolución del material. ARTLUX no se hace responsable por daños incidentales o consecuentes de ningún tipo.

Sugerencias de usos no deberán ser tomadas como incitaciones para infringir alguna patente.